

## Перечень рекомендуемых мероприятий по улучшению условий труда

Наименование организации: Акционерное общество "Производственное объединение "Режницкая сталь"

Наименование структурного подразделения, рабочего места	Наименование мероприятия	Цель мероприятия	Срок выполнения	Структурные подразделения, привлекаемые для выполнения	Отметка о выполнении
1	2	3	4	5	6
<i>Цехоуправление</i>					
<i>ПДБ</i>					
<i>Технологическое бюро</i>					
<i>Участок по изготовлению моделей</i>					
138А. Модельщик по деревянным моделям	Использовать СИЗ органов слуха	Снижение уровня воздействия шума	Постоянно	Инструментально - модельный цех	выполняются
139А. Модельщик по деревянным моделям	Использовать СИЗ органов слуха	Снижение уровня воздействия шума	Постоянно	Инструментально - модельный цех	выполняются
140А. Модельщик по деревянным моделям	Использовать СИЗ органов слуха	Снижение уровня воздействия шума	Постоянно	Инструментально - модельный цех	выполняются
141А. Модельщик по деревянным моделям	Использовать СИЗ органов слуха	Снижение уровня воздействия шума	Постоянно	Инструментально - модельный цех	выполняются
144А. Модельщик по металл-чекским моделям	Использовать СИЗ органов слуха	Снижение уровня воздействия шума	Постоянно	Инструментально - модельный цех	выполняются
147А. Модельщик по металл-чекским моделям	Использовать СИЗ органов слуха	Снижение уровня воздействия шума	Постоянно	Инструментально - модельный цех	выполняются
150А. Модельщик по металл-чекским моделям	Использовать СИЗ органов слуха	Снижение уровня воздействия шума	Постоянно	Инструментально - модельный цех	выполняются
153А. Модельщик по металл-чекским моделям	Использовать СИЗ органов слуха	Снижение уровня воздействия шума	Постоянно	Инструментально - модельный цех	выполняются
155. Фрезеровщик	Использовать СИЗ органов слуха	Снижение уровня воздействия шума	Постоянно	Инструментально - модельный цех	выполняются
156. Фрезеровщик	Использовать СИЗ органов слуха	Снижение уровня воздействия шума	Постоянно	Инструментально - модельный цех	выполняются
157. Фрезеровщик	Использовать СИЗ органов слуха	Снижение уровня воздействия шума	Постоянно	Инструментально - модельный цех	выполняются
158. Фрезеровщик	Использовать СИЗ органов слуха	Снижение уровня воздействия шума	Постоянно	Инструментально - модельный цех	выполняются
159. Оператор станков с программным управлением	Использовать СИЗ органов слуха	Снижение уровня воздействия шума	Постоянно	Инструментально - модельный цех	выполняются
160. Оператор станков с про-	Использовать СИЗ органов слуха	Снижение уровня воздействия шума	Постоянно	Инструментально - модельный цех	выполняются

граммным управлением			ствия шума			выполняются
161. Оператор станков с программным управлением	Использовать СИЗ органов слуха	Снижение уровня воздействия шума	Постоянно	Инструментально - модельный цех	выполняются	
162. Оператор станков с программным управлением	Использовать СИЗ органов слуха	Снижение уровня воздействия шума	Постоянно	Инструментально - модельный цех	выполняются	
163. Машинист крана (крановщик)	Использовать СИЗ органов слуха	Снижение уровня воздействия шума	Постоянно	Инструментально - модельный цех	выполняются	
164. Машинист крана (крановщик)	Использовать СИЗ органов слуха	Снижение уровня воздействия шума	Постоянно	Инструментально - модельный цех	выполняются	
<i>Формовочный участок</i>						
165. Мастер формовочного участка и участка по изготовлению моделей и абразивов	Использовать СИЗ органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ	Постоянно	Инструментально - модельный цех	выполняются	
	Использовать СИЗ органов слуха	Снижение уровня воздействия шума	Постоянно	Инструментально - модельный цех	выполняются	
	Использовать СИЗ органов дыхания.	Снижение концентрации вредных веществ.	Постоянно	Инструментально - модельный цех	выполняются	
	Использовать СИЗ органов слуха.	Снижение уровня воздействия шума.	Постоянно	Инструментально - модельный цех	выполняются	
166. Формовщик ручной формовки, участвующий в литье (формовщик ручной формовки)	Использовать виброзащитные рукавицы.	Снижение уровня воздействия вибрации	Постоянно	Инструментально - модельный цех	выполняются	
	Обеспечить соблюдение режима рационального чередования труда и отдыха в соответствии с МР 2.2.9.2128.	Снижение тяжести трудового процесса	Постоянно	Инструментально - модельный цех	выполняются	
	Использовать СИЗ органов дыхания.	Снижение концентрации вредных веществ.	Постоянно	Инструментально - модельный цех	выполняются	
	Использовать СИЗ органов слуха.	Снижение уровня воздействия шума.	Постоянно	Инструментально - модельный цех	выполняются	
167. Формовщик ручной формовки, участвующий в литье (формовщик ручной формовки)	Использовать виброзащитные рукавицы.	Снижение уровня воздействия вибрации	Постоянно	Инструментально - модельный цех	выполняются	
	Обеспечить соблюдение режима рационального чередования труда и отдыха в соответствии с МР 2.2.9.2128.	Снижение тяжести трудового процесса	Постоянно	Инструментально - модельный цех	выполняются	
	Использовать СИЗ органов слуха	Снижение уровня воздействия шума.	Постоянно	Инструментально - модельный цех	выполняются	
	Использовать виброзащитные рукавицы.	Снижение уровня воздействия вибрации	Постоянно	Инструментально - модельный цех	выполняются	
168. Кузнец на молотах и прессах	Обеспечить соблюдение режима рационального чередования труда и отдыха в соответствии с МР 2.2.9.2128.	Снижение тяжести трудового процесса	Постоянно	Инструментально - модельный цех	выполняются	
	Обеспечить соблюдение режима рационального чередования труда и отдыха в соответствии с МР 2.2.9.2128	Снижение тяжести трудового процесса	Постоянно	Инструментально - модельный цех	выполняются	
	Использовать СИЗ органов слуха	Снижение уровня воздействия шума	Постоянно	Инструментально - модельный цех	выполняются	
	Использовать виброзащитные рукавицы	Снижение уровня воздействия вибрации	Постоянно	Инструментально - модельный цех	выполняются	
	Обеспечить выполнение режима труда и отдыха	Снижение воздействия параметров микроклимата	Постоянно	Инструментально - модельный цех	выполняются	

	Использовать СИЗ органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ	Постоянно	Инструментально - модельный цех	Выполняются
	Использовать СИЗ органов слуха	Снижение уровня воздействия шума	Постоянно	Инструментально - модельный цех	Выполняются
	Использовать виброзащитные рукавицы	Снижение уровня вибрации	Постоянно	Инструментально - модельный цех	Выполняются
169. Кузнец на молотах и прес-сах	Обеспечить выполнение режима труда и отдыха	Снижение воздействия параметров микроклимата	Постоянно	Инструментально - модельный цех	Выполняются
	Обеспечить соблюдение режима рационального чередования труда и отдыха в соответствии с МР 2.2.9.2128	Снижение тяжести трудового процесса	Постоянно	Инструментально - модельный цех	Выполняются
	Использовать СИЗ органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ	Постоянно	Инструментально - модельный цех	Выполняются
	Использовать СИЗ органов слуха	Снижение уровня воздействия шума	Постоянно	Инструментально - модельный цех	Выполняются
170. Плавильщик металла и сплавов	Обеспечить выполнение режима труда и отдыха	Снижение воздействия параметров микроклимата	Постоянно	Инструментально - модельный цех	Выполняются
	Использовать СИЗ органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ	Постоянно	Инструментально - модельный цех	Выполняются
	Использовать СИЗ органов слуха	Снижение уровня воздействия шума	Постоянно	Инструментально - модельный цех	Выполняются
171. Термист, постоянно занятый у печей на горячих работах (термист)	Обеспечить выполнение режима труда и отдыха	Снижение воздействия параметров микроклимата	Постоянно	Инструментально - модельный цех	Выполняются
	Использовать СИЗ органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ	Постоянно	Инструментально - модельный цех	Выполняются
	Обеспечить соблюдение режима рационального чередования труда и отдыха в соответствии с МР 2.2.9.2128	Снижение тяжести трудового процесса	Постоянно	Инструментально - модельный цех	Выполняются
172. Машинист крана, занятый в формовочном отделении (машинист крана (крановщик))	Использовать СИЗ органов слуха	Снижение уровня воздействия шума	Постоянно	Инструментально - модельный цех	Выполняются
	Использовать СИЗ органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ	Постоянно	Инструментально - модельный цех	Выполняются
<i>Инструментально-механический участок</i>					
174. Слесарь-инструментальщик	Использовать СИЗ органов слуха	Снижение уровня воздействия шума	Постоянно	Инструментально - модельный цех	Выполняются
175А. Слесарь-инструментальщик	Использовать СИЗ органов слуха	Снижение уровня воздействия шума	Постоянно	Инструментально - модельный цех	Выполняются
179. Фрезеровщик	Использовать СИЗ органов слуха	Снижение уровня воздействия шума	Постоянно	Инструментально - модельный цех	Выполняются
180. Фрезеровщик	Использовать СИЗ органов слуха	Снижение уровня воздействия шума	Постоянно	Инструментально - модельный цех	Выполняются

181. Фрезеровщик	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума	Постоянно	Инструментально - модельный цех	выполняются
182. Токарь	Использовать СИЗ органов слуха	Снижение уровня воздействия шума	Постоянно	Инструментально - модельный цех	выполняются
183. Токарь	Использовать СИЗ органов слуха	Снижение уровня воздействия шума	Постоянно	Инструментально - модельный цех	выполняются
184. Токарь	Использовать СИЗ органов слуха	Снижение уровня воздействия шума	Постоянно	Инструментально - модельный цех	выполняются
185. Токарь	Использовать СИЗ органов слуха	Снижение уровня воздействия шума	Постоянно	Инструментально - модельный цех	выполняются
186. Токарь	Использовать СИЗ органов слуха	Снижение уровня воздействия шума	Постоянно	Инструментально - модельный цех	выполняются
187. Токарь	Использовать СИЗ органов слуха	Снижение уровня воздействия шума	Постоянно	Инструментально - модельный цех	выполняются
188. Токарь-расточник	Обеспечить соблюдение режима рационального чередования труда и отдыха в соответствии с МР 2.2.9.2128	Снижение тяжести трудового процесса	Постоянно	Инструментально - модельный цех	выполняются
189. Шлифовщик	Использовать СИЗ органов слуха	Снижение уровня воздействия шума	Постоянно	Инструментально - модельный цех	выполняются
	Обеспечить соблюдение режима рационального чередования труда и отдыха в соответствии с МР 2.2.9.2128	Снижение тяжести трудового процесса	Постоянно	Инструментально - модельный цех	выполняются
190. Шлифовщик	Использовать СИЗ органов слуха	Снижение уровня воздействия шума	Постоянно	Инструментально - модельный цех	выполняются
	Обеспечить соблюдение режима рационального чередования труда и отдыха в соответствии с МР 2.2.9.2128	Снижение тяжести трудового процесса	Постоянно	Инструментально - модельный цех	выполняются
191. Рабочий, занятый на обдирке, точке, резке, шлифовке металлческих изделий и инструмента абразивными кругами сухим способом (подсобный рабочий)	Использовать СИЗ органов слуха	Снижение уровня воздействия шума	Постоянно	Инструментально - модельный цех	выполняются
192. Штамповщик	Использовать СИЗ органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ	Постоянно	Инструментально - модельный цех	выполняются
	Использовать виброзащитные рукавицы	Снижение уровня воздействия вибрации	Постоянно	Инструментально - модельный цех	выполняются
193. Слесарь по такелажу и грузозахватным приспособлениям-	Использовать СИЗ органов слуха	Снижение уровня воздействия шума	Постоянно	Инструментально - модельный цех	выполняются
	Использовать СИЗ органов слуха	Снижение уровня воздействия шума	Постоянно	Инструментально - модельный цех	выполняются

194. Слесарь по такедажу и грузозахватным приспособлениям)	Использовать СИЗ органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ	Постоянно	Инструментально - модельный цех	Выполняются
	Использовать СИЗ органов слуха	Снижение уровня воздействия шума	Постоянно	Инструментально - модельный цех	Выполняются
195. Электрогазосварщик, занятый на резке и ручной сварке (электрогазосварщик)	Использовать СИЗ органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ	Постоянно	Инструментально - модельный цех	Выполняются
	Использовать СИЗ органов слуха	Снижение уровня воздействия шума	Постоянно	Инструментально - модельный цех	Выполняются
196. Электрогазосварщик, занятый на резке и ручной сварке (электрогазосварщик)	Обеспечить соблюдение режима рационального чередования труда и отдыха в соответствии с МР 2.2.9.2128	Снижение тяжести трудового процесса	Постоянно	Инструментально - модельный цех	Выполняются
	Использовать СИЗ органов слуха	Снижение уровня воздействия шума	Постоянно	Инструментально - модельный цех	Выполняются
<i>Участок подготовки производства и инструментального хозяйства</i>					
198. Мастер	Использовать СИЗ органов слуха	Снижение уровня воздействия шума	Постоянно	Инструментально - модельный цех	Выполняются
	Использовать СИЗ органов слуха	Снижение уровня воздействия шума	Постоянно	Инструментально - модельный цех	Выполняются
199. Сварщик на машинах кон- тактной (прессовой) сварки	Использовать СИЗ органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ	Постоянно	Инструментально - модельный цех	Выполняются
	Обеспечить соблюдение режима рационального чередования труда и отдыха в соответствии с МР 2.2.9.2128	Снижение тяжести трудового процесса	Постоянно	Инструментально - модельный цех	Выполняются
200. Сварщик на машинах кон- тактной (прессовой) сварки	Использовать СИЗ органов слуха	Снижение уровня воздействия шума	Постоянно	Инструментально - модельный цех	Выполняются
	Использовать СИЗ органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ	Постоянно	Инструментально - модельный цех	Выполняются
201. Электрогазосварщик, занятый на резке и ручной сварке	Обеспечить соблюдение режима рационального чередования труда и отдыха в соответствии с МР 2.2.9.2128	Снижение тяжести трудового процесса	Постоянно	Инструментально - модельный цех	Выполняются
	Обеспечить соблюдение режима рационального чередования труда и отдыха в соответствии с МР 2.2.9.2128	Снижение тяжести трудового процесса	Постоянно	Инструментально - модельный цех	Выполняются

(электрогазосварщик)	соответствии с МР 2.2.9.2.128	Снижение уровня воздействия шума	Постоянно	Инструментально - модельный цех	выполняются
	Использовать СИЗ органов слуха				
202. Слесарь-ремонтник	Использовать СИЗ органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ	Постоянно	Инструментально - модельный цех	выполняются
	Использовать СИЗ органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ	Постоянно	Инструментально - модельный цех	выполняются
	Использовать СИЗ органов слуха	Снижение уровня воздействия шума	Постоянно	Инструментально - модельный цех	выполняются
	Использовать СИЗ органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ	Постоянно	Инструментально - модельный цех	выполняются
203. Слесарь-ремонтник	Использовать СИЗ органов слуха	Снижение уровня воздействия шума	Постоянно	Инструментально - модельный цех	выполняются
	Использовать СИЗ органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ	Постоянно	Инструментально - модельный цех	выполняются
204. Слесарь-ремонтник	Использовать СИЗ органов слуха	Снижение уровня воздействия шума	Постоянно	Инструментально - модельный цех	выполняются
	Использовать СИЗ органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ	Постоянно	Инструментально - модельный цех	выполняются
205. Слесарь - инструментальщик	Использовать СИЗ органов слуха	Снижение уровня воздействия шума	Постоянно	Инструментально - модельный цех	выполняются
	Использовать СИЗ органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ	Постоянно	Инструментально - модельный цех	выполняются
	Использовать СИЗ органов слуха	Снижение уровня воздействия шума	Постоянно	Инструментально - модельный цех	выполняются
	Использовать СИЗ органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ	Постоянно	Инструментально - модельный цех	выполняются
206. Слесарь - инструментальщик	Использовать СИЗ органов слуха	Снижение уровня воздействия шума	Постоянно	Инструментально - модельный цех	выполняются
	Использовать СИЗ органов дыхания	Снижение концентрации вредных веществ	Постоянно	Инструментально - модельный цех	выполняются
207. Стропальщик-транспортировщик (стропальщик)	Обеспечить соблюдение режима рационального чередования труда и отдыха в соответствии с МР 2.2.9.2.128	Снижение тяжести трудового процесса	Постоянно	Инструментально - модельный цех	выполняются
	Использовать СИЗ органов слуха	Снижение уровня воздействия шума	Постоянно	Инструментально - модельный цех	выполняются
208. Стропальщик-транспортировщик (стропальщик)	Обеспечить соблюдение режима рационального чередования труда и отдыха в соответствии с МР 2.2.9.2.128	Снижение уровня воздействия шума	Постоянно	Инструментально - модельный цех	выполняются
	Использовать СИЗ органов слуха	Снижение тяжести трудового процесса	Постоянно	Инструментально - модельный цех	выполняются

Дата составления: 01.11.19г.

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

Директор по эксплуатации

(должность)

Русинов Д. Н.

Ф.И.О.

01.11.2017

(дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Заместитель директора по эксплуатации

пин-начальник СОТИЦК

(должность)

Воронин Г. И.

Ф.И.О.

01.11.2017

(дата)

Главный металлург

(должность)

Шумаков М. А.

Ф.И.О.

01.11.2017

(дата)

Главный энергетик

(должность)

Кузнецов Е. Ю.

Ф.И.О.

01.11.2017

(дата)

Главный механик

(должность)

Савченко Н. И.

Ф.И.О.

01.11.2017

(дата)

Начальник ООТЭиУ

(должность)

Конощенко А. Г.

Ф.И.О.

01.11.2017

(дата)

Начальник ОК

(должность)

Ткаченко С. М.

Ф.И.О.

01.11.2017

(дата)

Начальник отдела охраны труда, промышленной безопасности и экологии-заместитель начальника СОТИ ПК

(должность)

Якубо А. Н.

Ф.И.О.

01.11.2017

(дата)

Начальник ЮРО

(должность)

Дьяковел А. Н.

Ф.И.О.

01.11.2017

(дата)

Начальник ОЭ

(должность)

Спелова В. Г.

Ф.И.О.

01.11.2017

(дата)

Начальник ЛЦ-1

(должность)

Кузнецов А. И.

Ф.И.О.

01.11.2017

(дата)

Начальник ЛЦ-2

(должность)

Зайцев В. П.

Ф.И.О.

01.11.2017

(дата)

Начальник ЛЦ-3

(должность)

Савенко А. Л.

Ф.И.О.

01.11.2017




(дата)

И.о. начальника ТОЦ

Курабцев В. В.

01.11.2017

(дата)

(должность)	(подпись)	(Ф.И.О.)	(дата)
Начальник РЦ (должность)		Юрков А. В. (Ф.И.О.)	01.11.2017 (дата)
Начальник ИМЦ (должность)		Сальников В. Е. (Ф.И.О.)	01.11.2017 (дата)
Председатель профсоюзного комитета (должность)		Серебряков В. Г. (Ф.И.О.)	01.11.2017 (дата)

Эксперт(ы) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

3283 (№ в реестре)	(подпись)	(Ф.И.О.)	(дата)
		Кузавлева Т.Н. (Ф.И.О.)	01.11.2017 (дата)
		Булавин А.В. (Ф.И.О.)	01.11.2017 (дата)